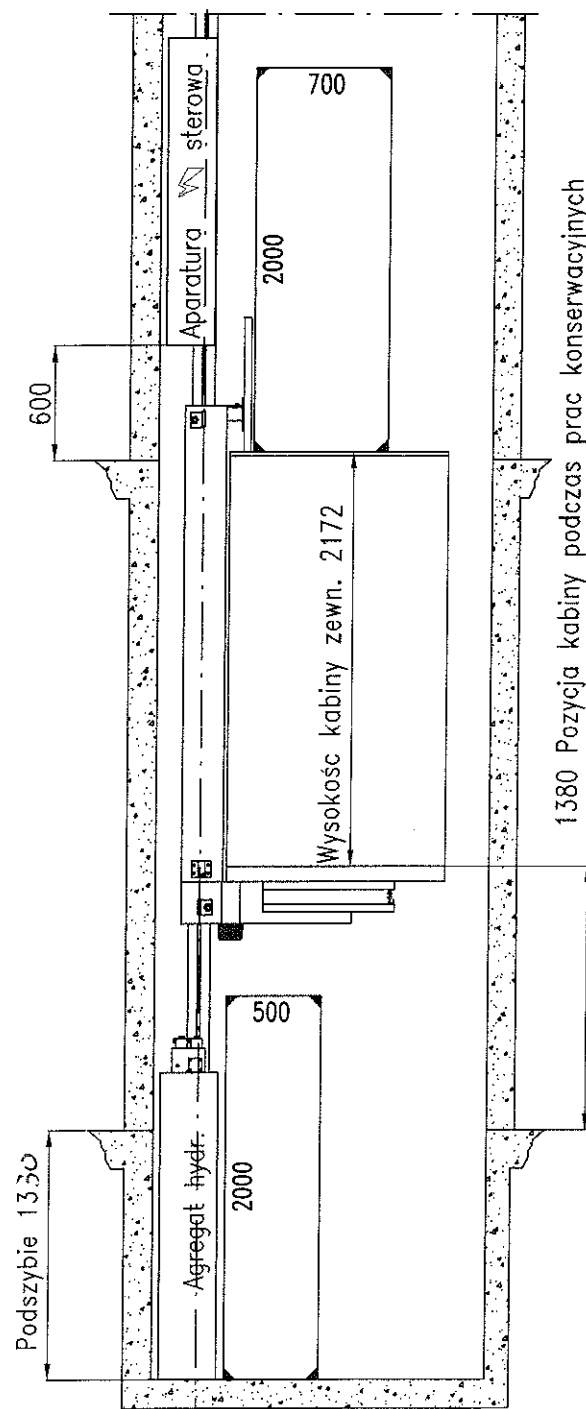


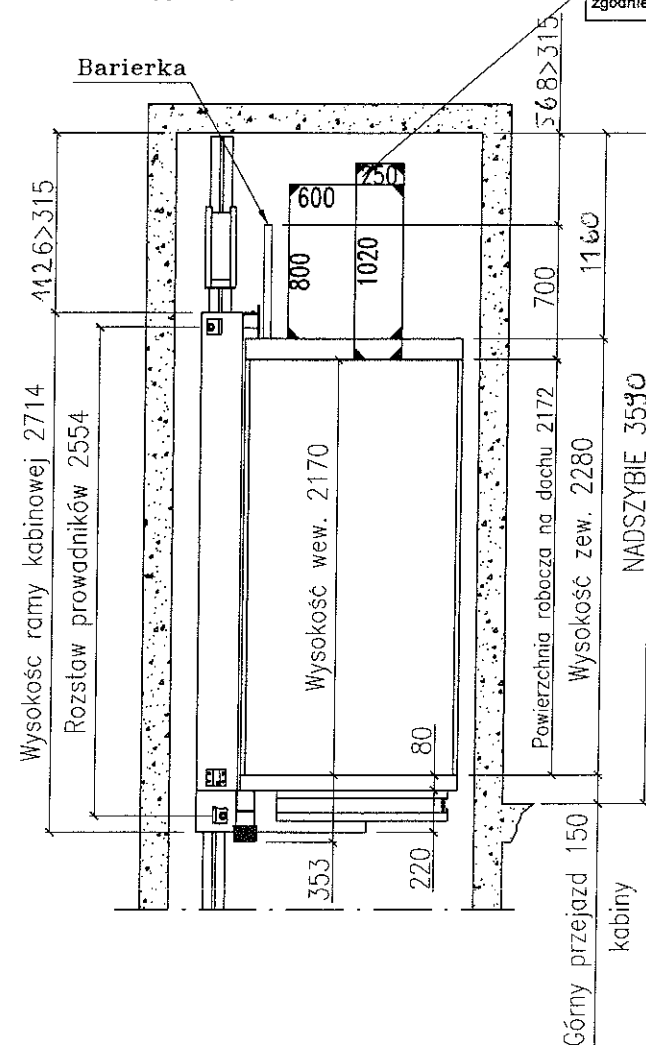
Przestrzeń robocze  
w podszyciu  
i na kabinie  
sk. 1:40



- F1 - siła pod prowadnicami  
F2 - siła pod zderzakiem  
P - siła pod silownikiem  
T - reakcja od naciagu lin

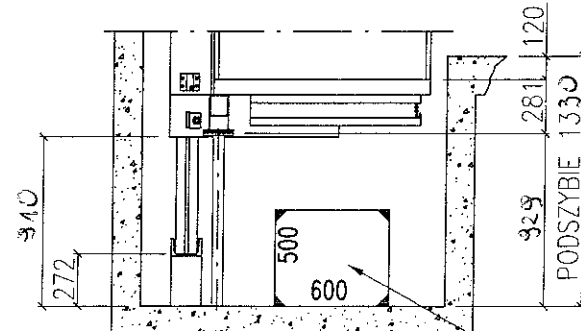
UWAGI:  
F2 - obciążenie statyczne wywierane przez masę załadowanej kabiny  $F2=P+Q$   
Podłoga pod podporami zderzaków powinna przenieść czterokrotne obciążenie wynikające z siły F2 (EN81.2 p.5.3.2.2)  
F1 - siła od masy prowadnicy + reakcja od zadziałania chwytaczy (EN81.2 p.5.3.2.1)

Nadszycie B-B  
sc. 1:40



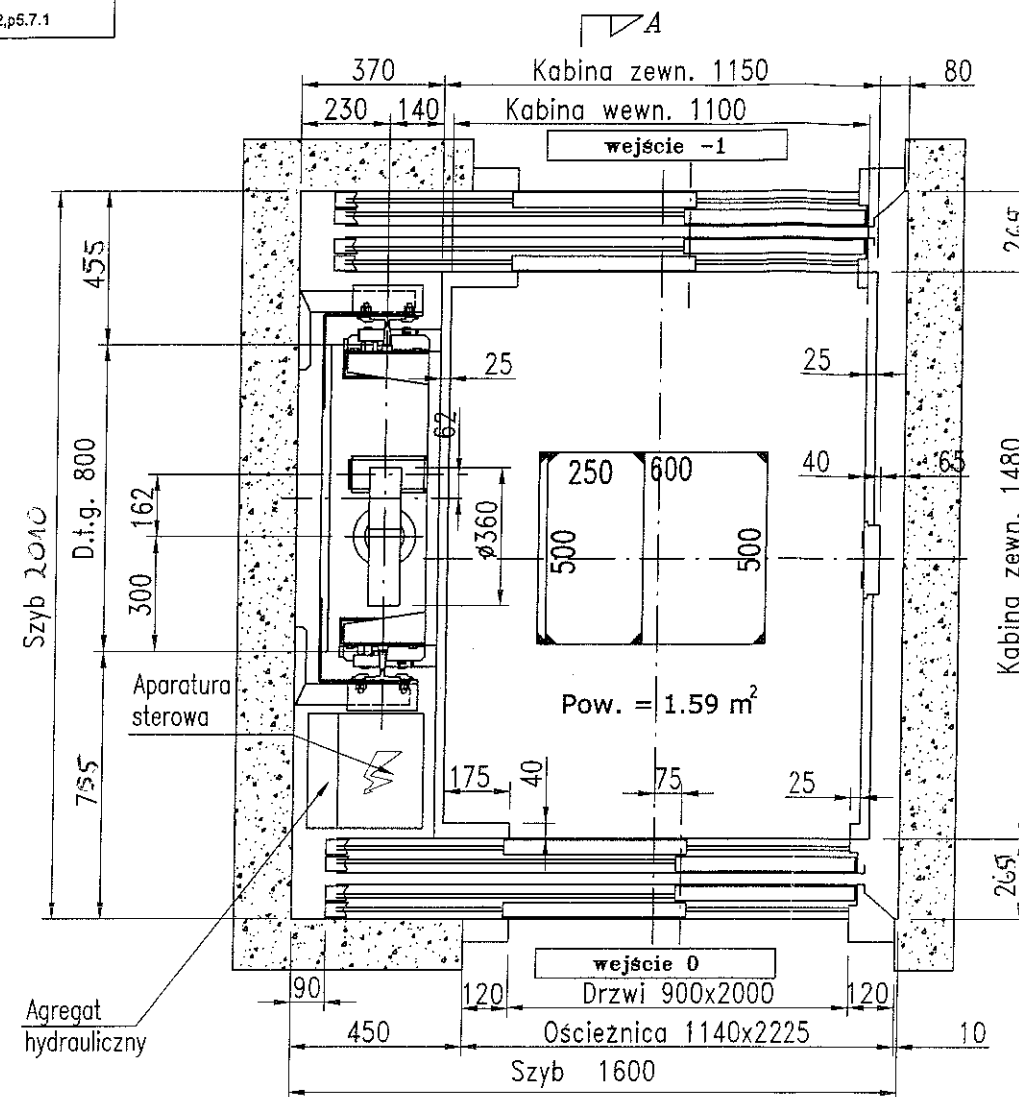
Górna przestrzeń bezpieczeństwa  
500x600x800  
zgodnie z EN 81-2, p.5.7.1

PODSZYBIE  
sk. 1:40

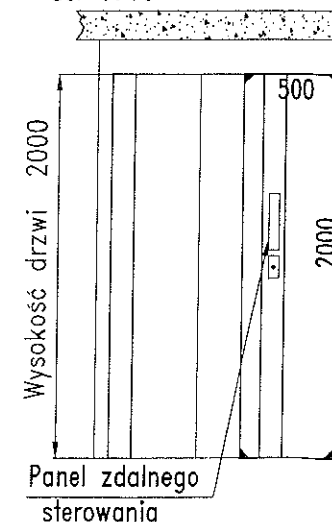


Dolna przestrzeń bezpieczeństwa  
500x600x1000  
zgodnie z EN 81-2, p.5.7.2

Przekrój poziomy  
sk. 1:20



Przystanek główny  
sc. 1:40



Dźwig hydrauliczny 2:1

Charakterystyka			
UDŹWIG	630 Kg	PRĘDKOŚĆ	0,62 m/s
PRZYSTANKI	2	DOJŚCIA	2
OSÓB	8	RODZAJ	Osobowy
WYS. PODN.	1330 mm	ZASILANIE	400 V
NORMY	<input checked="" type="checkbox"/> EN 81.2 <input checked="" type="checkbox"/> 95/16/CE <input type="checkbox"/> D.M.236 (Legge 13)		

PROW. KABINOWE	T90x75x16/B
DŁUGOŚĆ PROW.	6750 mm
SILOWNIK	GMV 1008SL Ø100x5 L=1500 mm
NAPĘD HYDR.	9,5 KW-13 Hp 150 l/min
POŁ. SZTYWNE	- m WĄŻ ELAST. L=2,5 m
ZAS. SILNIKA	400 V CZĘSTOTLIWOŚĆ 50 Hz
PRĄD NOMINALNY	21,9 A
ROZRUCH $\Delta$	31,6 A
IŁOŚĆ OLEJU	120 L HLP46
RAMA KAB.	GMV 6305 sc.800
KOŁO LINOWE	Ø400 x 4
LINY IŁOŚĆ	4 Ø 10 mm L=12 m
ZDERZAKI	ACLA 125x80
CHWYTACZE	Natychmiastowe SH9
DRZWI KABINOWE	2AT 900x2000
DRZWI SZYBOWE	2AT 900x2000

SIŁY			
UDŹWIG	618,0 daN	F1 =	1932,5 daN
RAMA KABINOWA	143,2 daN	F2 =	1226,3 daN
KABINA	317,8 daN	P =	2575,8 daN
DRZWI KABINOWE	73,6 daN	T =	1231,3 daN
LINY	5,1 daN		
SUMA SIŁ	1231,3 daN		
		Fx=	491,1 daN
		Fy=	148,3 daN

UWAGI DLA INSTALUJĄCYCH

- W szybie powinno być zainstalowane stałe oświetlenie elektryczne o natężeniu nie mniejszym niż 50 luxów, w odległości 1m nad dachem kabiny, nawet wówczas gdy drzwi szybowe są zamknięte. Oświetlenie powinno zawierać po jednej lampie umieszczonej nie dalej niż 0,5m od najbliższego i najwyższego punktu szyby oraz lampy pośrednie.
  - Szyb powinien być wentylowany. Zaleca się usytuowanie w nadszyciu otworów o powierzchni 1% przekroju poprzecznego szyby.
  - Wysokość maszynowni w świetle powinna wynosić 2m. Powinno być zapewnione stałe oświetlenie elektryczne o natężeniu nie mniejszym niż 200 luxów. Powinno być zainstalowane co najmniej jedno gniazdo wtykowe 2P+PE, 250V. Drzwi wejściowe powinny mieć wysokość 2m i szerokość 0,9m. Temperatura w szybie powinna wynosić 15 °C - 40 °C. Maszynownia powinna być odpowiednio wentylowana.
- Jeżeli maszynownia umieszczona jest w szafie należy zapewnić odpowiednią wentylację i w bezpieczny sposób doprowadzić zasilanie elektryczne.

Instalujący: P.U.H. WIWRA  
ul. Niedziałkowskiego 8c, 80-299 Gdańsk

Miejsce instalacji: Sopot

Rysunek nr	Data	Rysował
Z120331 WIW	15.06.2012	MB
Wersja	Zatw./Data	Rysunek
1	JS/28.06.2012	1/3

ZM.	Data	OPIS
1		

GMV Polska Sp. z o.o.  
ul. Marconich 2 / 2  
02-954 Warszawa  
tel. 022 651 91 45  
fax 022 858 99 69  
info@gmv.pl www.gmv.pl